

## ものづくり工房工作機械一覧

ものづくり工房の機器は、原則**KBIC入居企業のみご利用が可能です**。  
 入居企業で機器をご利用になりたい方は、工作機器使用者として事前に登録いただいた上で、ご利用の都度、KBIC管理室まで利用申請を行ってください。  
 工作機器使用者事前登録は、KBIC技術コーディネータへご相談ください。

## CNC/普通旋盤【CNC/manual lathe】



名称	CNC/普通旋盤
型番	TAC510
メーカー	滝澤鉄工所

ベットの振り	510	mm
両心間距離	1,000	mm
主軸貫通孔	φ80	mm
主軸回転数	25~1,500	min-1
四角刃物台	□142	mm
使用バイト角	□22	mm
ベッドの長さ	2,170	mm
入出インターフェース	RS232C	mm

## 小型旋盤【miniature lathe】



名称	高速精密旋盤
型番	TL-550 s 切り落とし無
メーカー	立谷川機械工業株式会社

ベット上の振り	φ290	mm
両心間距離	550	mm
主軸貫通孔	φ34	mm
主軸回転数	100,170,250,400,420,670,1020,1600	rpm
四角刃物台	88角セットピン付き	
使用バイト角	1/2"角、または3/8"角	
ベットの長さ	1,100	mm

## NCフライス盤【NC milling machine】



名称	NC立フライス盤
型番	AEVA-74
メーカー	株式会社牧野フライス製作所

テーブル移動量（左右）	710	mm
テーブル移動量（前後）	400	mm
テーブル移動量（上下）	360	mm
最大加工物高さ	530-刃物長さ	mm
主軸回転速度	15-4000	rpm
主軸用電動機	0.75kw	kw
送り	0.001	mm
入出インターフェース	RS-232C	

## 小型フライス盤【hand milling machine】



名称	立フライス盤
型番	IVQ-600
メーカー	北辰精機株式会社

テーブル移動量（左右）	350	mm
テーブル移動量（前後）	120	mm
テーブル移動量（上下）	260	mm
主軸回転速度	100,170,250,400,420,670,1020,1600	rpm
主軸用電動機	0.75□	kW
コレット	φ6,φ8,φ10,φ12,φ20	mm

## ボール盤【combined tap and drillmachine】



名称	ドリル兼用タッピングマシン
型番	ESD-350NT
メーカー	遠州工業株式会社

スイング	350	mm
使用タップ径	φ3~φ10	mm
最大使用ドリル径	φ13	mm
主軸の上下動	75	mm
主軸回転数	230,370,450,810,1120,1350,2080	rpm

## ボール盤【bench drilling machine】



名称	手動型 ドリリング専用 卓上タイプ
型番	KID-420
メーカー	株式会社キラ・コーポレーション

スイング	420	mm
使用ドリル径	φ4~φ23	mm
主軸の上下動	130	mm
テーブルの上下動	425	mm
主軸端のテーパ	MT2	
主軸回転数	250,370,620,140,016,000,000	rpm

## 帯鋸盤 【band saw machine】



名称	帯鋸盤
型番	KY-300K
メーカー	キヨタ工機

切断能力	130	mm
最大奥行	295	mm
テーブル寸法	500×500□	mm
鋸刃速度	100,170,250,400,420,670,1020,1600	m/min

## ベルトディスクサンダー-【vending mashine】



名称	ベルトディスクサンダー
型番	BDS-1000
メーカー	リョービ株式会社

ベルト寸法	100×915	mm
ディスクペーパー径	150	mm
ベルト速度	7.2	m/s
加工対象	木材、非鉄金属	
用途	荒削り、バリ取り口	



## グラインダ【double-headed grinder】



名称	集塵機付両頭グラインダ
型番	FG-150S
メーカー	淀川電気株式会社

砥石寸法	$\phi 150 \times 16 \times \phi 12.7$	mm
砥石種類	A46P、WA60P	
砥石最高使用周速度	1700	m/min
無負荷回転数	3,000	rpm
出力	200	W

## コンプレッサ【compressor】



名称	東芝エアコンプレッサ
型番	GP5-2S6
メーカー	東芝

最高圧力	0.49	Mpa
吐出し空気量	27	□min
空気タンク容量	21	L
電源	単層100	V

## ハンドベンダー【hand bender machine】



名称	ハンドベンダー
型番	HB20S
メーカー	株式会社アルト

本体寸法	仕様
曲げ能力	丸棒 直径8mm パイプ 直径11mm 平鋼 25mm、幅 3.2mm厚
付属品	精密用型キット, 平行曲げキット, パイプ曲げキット, バリバイス, 卓上据付用キット, コイル巻きキット, 小径用ピン各種, 丸金型各種, サークルロープ

## ハンドベンダー【hand bender machine】



名称	ハンドベンダー
型番	ベンダーブラック 30
メーカー	オリジナル マインド

本体寸法	265×425×389	mm
ストローク	20	mm
加圧能力	1	□
最大曲げ幅	300	mm
曲げ限界	A5052 厚さ1mm 幅230mm SPCC 厚さ1mm 幅140mm SUS 厚さ1mm 幅100mm	

## ドリル・エンドミル研磨機 【Drill & endmill Blade sharpening machine】



名称	ドリル・エンドミル研磨機
型番	GSD-F4
メーカー	Gigaセレクション

仕様		
ドリル	加工径口	φ2.6～14.0
	加工形上口	円錐型
	シンニング形状口	Xシンニング
エンドミル	加工径	φ4.0～14.0 (6枚刃のみφ12.0～14.0)
	加工タイプ	2.3.4.6枚刃 (底刃)
電源		ADC100V
駆動部		180W 約5,300rpm
寸法口		W310×D180×H260mm
質量		20kg
付属品	砥石	GSD-D1C (ハイスドリル)
		GDS-E1S (超鋼エンドミル底刃)
	コレット ER20	3.0/4.0/5.0/6.0/7.0/8.0/9.0/10.0/11.0/12.0/13.0/14.0 計12個

## 15t油圧プレス【15t hand press machine】



名称	15トン油圧プレス
型番	☐HP-15
メーカー	マサダ製作所

諸 元		
能力	150	KN
ラムストローク	160	☐m
ネジストローク	120	☐m
テーブル移動距離	700	☐m
フレーム内幅	600	☐m
テーブル内幅	142	☐m
全高	1650	☐m
据え付け面積	860×600	☐m
質量	150	kg
特徴	シャフトの曲がり修正、芯出し、プッシュ、ベアリングの脱着など、広範囲にご使用になれます。手動タイプです。	

付属品	
ポンプハンドル	1本
Vブロック	☐set (2本)
巻き上げハンドル	1ヶ

## 定盤【surface plate】



名称	定盤
型番	IVQ-600
メーカー	北辰精機株式会社